|  |
| --- |
| **Príloha č. 1 Výzvy na predloženie cenovej ponuky** |
| **C E N O V Á P O N U K A**  |
| Názov uchádzača: (uveďte)  |
| Sídlo uchádzača: (uveďte)  |
| IČO uchádzača: (uveďte)  |
| Kontaktné údaje uchádzača (kontaktná osoba, tel. č.): (uveďte)  |
|  |
| Názov zadávateľa: ŠVEC a SPOL, s.r.o. |
| Sídlo zadávateľa: Staničná 502, 952 17 Vráble  |
| IČO zadávateľa: 31 429 947  |
|  |
| **Logický celok č. 1: Lakovacia linka - 1 ks** |

|  |
| --- |
| ................................................ (uveďte)...............................................................................................................**Uveďte** Názov výrobcu................................................ (uveďte)...............................................................................................................**Uveďte** Typové označenie s príslušenstvom   |
|  | Požadovaný parameter | Požadovaná hodnota | Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť | Cena/1ks v EUR bez DPH |
| **Základný stroj** | Maximálna veľkosť linky | 37 000 x 10 000 x 5 000 mm | (uveďte) | ................,- |
| Maximálna veľkosť lakovaného dielca | min. 2 500 x 1 500 x 800 mm | (uveďte) |
| Maximálna hmotnosť lakovaného dielca | min. 100 kg | (uveďte) |
| Maximálna kapacita lakovania v jednozmennej prevádzke (1 882h/rok) | min. 50 000m2/rok | (uveďte) |
| 1. Stupeň predúpravy: odmastenie + Fe fosfát
 | áno | (uveďte) |
| 1. Stupeň predúpravy: studený oplach
 | áno | (uveďte) |
| 1. Stupeň predúpravy: studený oplach demi vodou
 | áno | (uveďte) |
| 1. Stupeň predúpravy: pasivácia (ocele alebo hliníka)
 | áno | (uveďte) |
| Typ predúprav: postrekové | áno | (uveďte) |
| Oplachové vane prepojené kaskádou | áno | (uveďte) |
| Oplachy prietočné | áno | (uveďte) |
| Vlastný systém výroby demi vody | áno | (uveďte) |
| Rozsah regulácie rýchlosti dopravníka | 0,4-1,2 m/min. | (uveďte) |
| Nominálna rýchlosť dopravníka | 0,8 m/min. | (uveďte) |
| Maximálna záťaž na dopravník | min. 50 kg/m | (uveďte) |
| Maximálna hmotnosť lakovaného dielca | min. 100 kg | (uveďte) |
| Ohrev pecí zemným plynom | áno | (uveďte) |
| Maximálna teplota vypaľovania v peci  | min. 220°C | (uveďte) |
| Lakovacia kabína tunel predúpravy a vane z nereze | áno | (uveďte) |
| Počet ručných elektrostatických lakovacích pištolí | 2 ks | (uveďte) |
| Možnosť dodatočne doplniť systém automatického lakovania | áno | (uveďte) |
| Vzduchotechnika pre všetky stupne lakovacej linky | áno | (uveďte) |
| Centrálny riadiaci panel | áno | (uveďte) |
| Digitálny model linky v počítačovom rozhraní | áno | (uveďte) |
| Možnosť monitorovať a korigovať procesy linky so vzdialeného počítačového rozhrania | áno | (uveďte) |
| Možnosť prenosu dát z digitálneho modelu linky do nadradeného informačného a riadiaceho systému | áno | (uveďte) |
| **Cena (suma spolu) v EUR bez DPH**  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku**  |  | Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku | Cena v EUR bez DPH |
| Dodanie na miesto realizácie | dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v sídle zadávateľa | ................,- |
| Osadenie logického celku (zariadenia) | osadenie logického celku (zariadenia), t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača | ................,- |
| Zapojenie logického celku (zariadenia) | zapojenie logického celku (zariadenia), t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku  | ................,- |
| Cena (suma spolu) v EUR bez DPH | ................,- |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | Jednotková cena v EUR bez DPH | Počet kusov | Cena spolu v EUR bez DPH |
| **Logický celok č. 1: Lakovacia linka** | **Základný stroj**  | ................,- | 1 ks | ................,- |
| **Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku**  | ................,- | 1 ks | ................,- |
| **Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR bez DPH**  | ................,- |
| **DPH 20 %** | ................,- |
| **Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR vrátane DPH**  | ................,- |

**Poznámky :**

**Čestné prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky. Potvrdzujeme, že vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.**

V ...................................., dňa ....................... .............................................

 Podpis a pečiatka uchádzača